

# 谷村電気精機 株式会社



## ■企業概要

- 代表者:麻生富夫
- 所在地:本社/〒024-0004 岩手県北上市村崎野 21-26-18  
第二工場/岩手県北上市村崎野 21-26-25  
東京営業所/東京都台東区元浅草 1-19-4 ポセイドンテラス 201 号
- 資本金:9,887.5万円
- 従業員数:正規社員159名、非正規社員53名 計212名
- 売上高:4,844百万円(決算期H.24年3月)
- 取引銀行:青森銀行盛岡支店、商工組合中央金庫盛岡支店、北上信用金庫むらさきの支店

### 〈主な加入団体〉

- 日本設備管理学会 ○財団法人岩手県社会保険協会
- 岩手県中小企業団体中央会 ○岩手県機械金属工業協同組合連合会
- 社団法人岩手県工業クラブ 等



代表取締役 麻生富夫 (63歳)

### ■略歴

岩手県立黒沢尻工業高等学校機械科 卒業  
株式会社東芝 玉川工場  
昭和46年4月 谷村電気精機株式会社入社

### ■主な加入団体

- 北上商工会議所
- 職業訓練法人北上職業訓練協会

## 経営理念

我が社は創意あふれる豊かな技術力をもとに明るい社会生活に貢献できる製品を作り出し、夢に、未来に、弛みなく挑戦する。

### 〈YDS精神〉

YOUNG:我々は常に若さを失わず  
DREAM:我々は常に夢を開拓  
SYSTEM:我々は常にシステムの発想をする

- 品質方針:品質第一私達の真心です。Quality First in Mind
- 行動指針:
  - 顧客満足度優先  
製品の品質は、お客様の満足度により決められるものであり、全ての活動の場に於いて“マーケットイン”の考えを徹底して実践する。
  - 品質改善  
お客様に高性能と信頼性の確保された安全な製品を提供するために、品質改善を推進し、初めから正しく業務を遂行する。
- 環境理念:我々は、環境問題が人類共通の重要課題であることを認識し「環境との調和」をスロガンに、地球環境の保全、汚染の予防と社会への貢献を目指して活動する。

## 〈沿革〉

- 昭和42年4月 初代社長・谷村貞治が資本金23,500千円で谷村電気精機株式会社設立
- 昭和58年7月 岩手県中小企業技術開発事業補助金によりPT1000大型ドラムプロッター、産・学・官協力による開発
- 昭和59年1月 北上西部金属工業団地に部品工場完成、機械工作部門全面移転、操業開始
- 昭和61年5月 北上西部工業団地に本社工場完成
- 平成 元年4月 第二工場完成、メカトロ機器部門操業開始
- 平成 5年4月 東京営業所開設
- 平成18年9月 第2工場製品倉庫増設
- 平成21年7月 東京営業所移設

## 【認証歴】

- ・平成 5年4月 ISO-9002 認証取得
- ・平成 12年4月 ISO-9001 認証取得
- ・平成 13年8月 ISO-14001 認証取得
- ・平成 15年2月 GMP(医療用具製造業認可証)取得
- ・平成 18年5月 ISO-13485 認証取得

## 【受賞歴】

- ・平成 3年3月 中小企業庁長官賞受賞

## 当社の事業内容と特色(ビジネスモデル)

■**事業内容**: 各種装置・機器の設計、製造(受注型OEM)・部品加工(精密板金加工、精密機械加工)を行っています。

- 情報端末機器事業/各種券売機、無人契約機など
- 医療分析・医療機器事業/血液分析装置、DNA 核酸抽出機など
- 各種製造・検査機器事業/半導体製造・検査装置、電装部配線組立、非破壊検査装置など
- プリンター・搬送ユニット事業/ワイヤードットプリンター、各種プリンター、搬送ユニットなど

■**ビジネスモデル**: 社内一貫の生産=社内オールインワン体制で開発から量産までスピードとコストにチャレンジ

- 開発設計/ハードウェアからソフトウェアまで、蓄積された技術力をベースに短納期で機能・品質・コストにおいて優れた商品設計
- 生産技術/自社及びお客様設計の製造工程への落とし込み及び生産工程の早期立ち上げを実施
- 製造/大物の自動機から小物のプリンターまで、試作、小ロットから大量生産・季節商品への対応まで柔軟にこなすことができる製造のプロ集団
- 部品加工/24時間連続生産が可能な精密板金加工、高速回転によるアルミ精密部品が可能な精密機械加工
- 品質保証/基本的な性能評価は社内、安全規格関連の評価も近郊の社外設備で完全サポート

## 当社の技術資産

### ■当社の技術

#### ●板金技術

- 板金筐体、板金架台、薄板パネル、精密機構部品を幅広いサイズで、高精度に加工・製造いたします。
  - 工場内で筐体及び架台などの大物部品を子部品単位に展開し、CAD を利用した製図技術で子部品図の作図まで行い、更には、高精度のブランクと曲げ設備により高精度の部品加工を実現します。
- 【加工素材】SPCC、SECC、SUS、AL 材

#### ●切削技術

- 丸物から幅広いサイズのフライス物の高精度な加工が可能であり、長年培った医療機器用部品に必要とされる面の滑らかさについて自信を持っています。
- 更には、多面の同軸を要求される部品への対応ができる多面加工機も設備・稼働しています。
- 【加工素材】SS、真鍮、SUS、AL 材等 (AL については鋳物の二次加工も行います)



## ■主要生産設備

設備名	仕様・能力	台数
NCT パンチングプレス	EM-3510NTP ほか 材料ライン供給機能付	2
NC ベンダー	HDS1703NT ほか	8
レーザーパンチ複合加工機	TC3000L	1
ロールベンダー	SY-155 ほか	2
スポット溶接機	YR-500CM2 ほか	2
TiG 溶接機	YC-300BP2 ほか	5
半自動溶接機	YD-350GB2 ほか	3
CD スタッド溶接機	CD-1501	1
マシニングセンター	縦型・門型 FJV-35/60 ほか	3
CNC タッピングセンター	TC-S2c-0 ほか	3
多面加工機 (MC)	BARIAXIS630-5X	1
縦型 (NC) フライス盤	KSJP-55 ほか	5
NC 旋盤	LB-15 ほか	2
ワイヤーカット放電加工機	EQ-5	1

## ■役員・従業員の技術・技能に関する資格の保有状況

資格等	人数	資格等	人数
機械加工 (フライス盤作業)2 級	2	ステンレス鋼溶接 基本級	3
機械加工 (普通旋盤作業)2 級	3	電子機械組立 (電子機械組立作業)2 級	1
機械加工 (マシニングセンタ作業)2 級	5	同上 3 級	1
自動販売機調整 2 級	8	ソフトウェア開発技術者	1
放電加工 2 級	2	基本情報処理技術者	1
工場板金 (数値制御タレットパンチプレス板金作業)1 級	3	テクニカルエンジニア (エンベデッドシステム)	1
同上 2 級	2	機械製図 1 級	1
工場板金 (機械板金作業)1 級	3	CAD 利用技術者試験 2 級	2
同上 2 級	8		

## ■主要取引先・納品先

取引先
●日本電子(株) ●ネッツエスアイ東洋(株) ●プレジジョン・システム・サイエンス(株) 【順不同・敬称略】

## ■主な製品

※弊社は100%OEM 生産であるため、各お客様との守秘義務もあり、現在生産中の製品をお示しすることができません。

## 当社の知的資産

### ■技術・技能人材の育成・モチベーション向上のための仕組み

- 技能検定取得を積極的に推進
- 階層別研修(年間計画)の実施
- 社内 QC 活動
- 改善報酬制度

### ■社内構造資産の保有状況

- 医療器開発の実績(生化学分析装置、免疫装置、遠心分離器)
- FDA(=アメリカ保健福祉省食品医薬局)認可取得

### 「谷村電気精機 株式会社」からのメッセージ

弊社は、創業以来一貫して、先見性と創造性をモットーに進んで参りましたが、この転換期に従来培った知識だけでなく、知恵を出し、トータル原価の低減へあくなき挑戦を続け、モノづくりの原点に立ち、いかにして顧客価値、顧客満足を生み出すかを永遠のテーマとして邁進して参ります。

いたずらに成長市場分野を追い求めるのではなく、競争に勝ち抜くため知恵と工夫を生かす仕組みづくりを考え、更に、新たなビジネスチャンスにチャレンジします。

また、次の時代の地球環境を見据えながら貴重な資源を有効に使う意識改革を進め、広く社会に貢献できる企業として歩み続けたいと考えています。

谷村電気精機 株式会社 / 連絡先

■tel. 0197-68-2311 (代) ■Fax. 0197-68-2310

■E-メール(担当者:管理部営業課 川村洋一) kawamura@yamura.co.jp ■URL <http://www.yamura.co.jp>

編集・発行 / Mono Pro いわて「岩手ものづくり復興支援事業」

平成23年度地域経済産業活性化対策費補助金(工業品等に係るビジネスマッチング・商品開発支援事業)