

岩手製鉄 株式会社



■企業概要

- 代表者:小原康司
- 所在地:〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根 18 地割 14 番地
- 資本金:8,000万円
- 従業員数:正規社員58名、非正規社員4名 計62名
- 売上高:1,300百万円(決算期平成24年3月)
- 取引銀行:商工組合中央金庫(盛岡支店)、日本政策金融公庫(盛岡支店)、岩手銀行(北上支店)

〈主な加入団体〉

- 公益社団法人 日本鑄造工学会
- 一般財団法人 素形材センター
- 北上商工会議所



代表取締役会長 小原康司 (82歳)

経営理念

絶え間なく新しい力を生み出し、常に社会に貢献できる誠実で堅実な企業づくりに邁進します。

行動規範

- 多品種少量・高付加価値のあらゆる素形材部品・エンジニアリング技術を幅広く提供する企業たること。
- 多様な社会の変化、グローバル化に対応し、環境に合ったものづくりを絶え間なく提案し続ける企業たること。

〈沿革〉

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 昭和24年 | 6月、発起人10名にて、資本金300万円で設立。
同年12月、岩手県から200万円の出資を受ける | 昭和45年 | 第三高炉建設 第一・第二高炉廃止 |
| 昭和25年 | 木炭銑高炉(第一高炉)建設 | 昭和59年 | 大型鑄物工場建設 |
| 昭和41年 | 木炭銑専用高炉(第二高炉)建設 | 昭和62年 | DISAMATIC導入 |
| 昭和42年 | 木炭銑廃止・コークス銑に生産一本化 | 平成3年 | エンジニアリング工場新設 |
| 昭和43年 | 珪カル肥料の製造開始 | 平成6年 | 第三高炉操業停止
鑄物事業・エンジニアリング事業を中核とする
事業転換を行う |

当社の事業内容と特色(ビジネスモデル)

■事業内容

●鑄物事業

- FC・FCD ○大型鑄物MAX10t/ケ ○小型鑄物MAX20kg/ケ ○その他、鑄鋼・アルミ・ステンレス鑄物、銅合金素材取扱い

●エンジニアリング事業

- オーダーメイドのメカトロ装置の開発・設計・製作 ○既存設備の最適化・改善・保守管理にも対応

■ビジネスモデル

- 銑鉄鑄物に限らず、あらゆる素形材製作に対応できます。
- 熱処理・加工・仕上げまで対応し、完成部品としての納入が可能です。お客様にとっては、業者間の調整に煩わされることなく、安定した品質の製品を、納期通りに受けとれることが、当社をご利用いただく最大のメリットです。
- 短納期、少ロット多品種、高付加価値の鑄物、省力装置を作ります。
- エンジニアリング事業は各種省力機器設計製作、メンテなど幅広く技術を提供します。
新規案件に限らず、既存設備をできるだけ長く使用したい、さらに効率よく使用したい、というお客様の声にお応えし、最適化・改良改善・保守・メンテナンス業務に力を入れています。



■主な製品（一例）



○モニュメント



○モニュメント



○デザイン照明



○チップマウントベース 1t



○コンプレッサー部品



○鉄道部品 10kg



○水道部品



○水道部品



○下水道部品



○印刷機械



○半導体関連装置



○工作機械

当社の技術資産

■当社の技術

- 3D シミュレーションによる湯流れ・凝固解析、3D による構造解析技術を駆使した、高度な鋳物製造技術を有する。
- 高度なエレキ、メカ設計技術。既存設備の改造・改良・最適化を含めた、幅広い保守管理の技術を有する。

■主要生産設備

設備名	仕様・能力	台数
低周波誘導炉	5t 8t	各1
ミキサー	30t 10t 5t	各1
生型自動造型設備	ディサマティック 2013 LP	1
マシニングセンター	トヤマ製	1
焼鈍炉 焼準炉		各1
CADシステム	2D 3D	各3
NCフライス	マキノ製	1
アムスラー万能試験機		1
TIG		3
MAG		5

■技術・技能に関する資格の保有状況

資格等	人数
鋳造技師	1
鋳造技能士 1 級	4
非破壊検査超音波探傷レベル 1	2
非破壊検査浸透探傷レベル 1	1
クレーン運転士	2
第 2 種電気主任技術者	1
第 2 種電気工事士	1

■主要取引先・納品先

取引先
●(株) IHI 回転機械 ●(株) アイメタルテクノロジー ●朝日工業(株) ●(株) 荏原エリオット ●官公庁 ●コスモ工機(株) ●関東自動車工業(株) ●(株) シチズンマシナリーミヤノ ●JUKI 電子工業(株) ●東邦車輛(株) ●東京製網(株) ●(株) ニコン ●ナブテスコ(株) ●(株) 西浦精機 ●(株) 林総事 ●前沢給装工業(株) ●(株) 日立ハイテクノロジーズ ●日之出水道機器(株) ●(株) 森井製作所 ●不二グレード工業(株) 【順不同・敬称略】

当社の知的資産

■技術・技能人材の育成・モチベーション向上のための仕組み

- 各種資格試験取得推進
- 各種外部講習の受講
- 定期的社内勉強会
- 研究発表会の実施

■産業財産権・ノウハウの保有状況

- 特許【出願中 7件】
- 実用新案【登録件数1件・出願中 2件】

■大学や公設試験研究機関、他企業との連携による共同研究

平成 24 年度いわて戦略的研究開発推進事業

テーマ：次世代自動車用プレス試作部品および金型製造に関する研究開発

共同研究者：(財) いわて産業振興センター・岩手大学

「岩手製鉄 株式会社」からのメッセージ

弊社は平均年齢30代の若い技術集団で活気ある会社です。

グローバルに変化する社会環境の中で、そのときどきの環境に合ったものづくりを絶え間なく続けていきます。

岩手製鉄 株式会社 / 連絡先

■tel. 0197-73-5121 ■Fax. 0197-73-5824

■Eメール imono@iwateiron.co.jp ■URL <http://www.iwateiron.co.jp>

編集・発行 / Mono Pro いわて「岩手ものづくり復興支援事業」

平成23年度地域経済産業活性化対策費補助金(工業品等に係るビジネスマッチング・商品開発支援事業)