

私たちは、「当たり前のごく自然に出来ること」がモノづくり企業の体力だと考えております。



ハイスピードミーリングセンタ



型彫り放電加工機



プロファイル研削盤

得意技術

- ・超硬合金の超精密加工
- ・平面研磨、プロファイル加工の公差 ± 0.001 、コーナーR0.02以下対応可能
- ・高精度のミーリングセンタ及び放電加工機を駆使した3次元形状加工、微細加工
- ・ワイヤー放電加工は線径 $\phi 0.05 \sim \phi 0.2$ まで対応

主要事業・主要製品

主要事業：精密金型部品及び治工具の製造・販売

主要製品：超硬精密金型部品、超硬部品、超硬工具

得意な顧客・市場分野

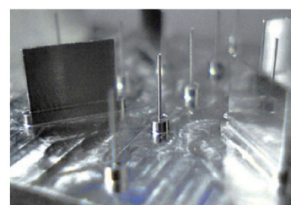
電子部品、情報通信、自動車

今後の展開について

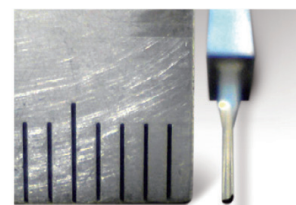
PCD素材の加工技術、医療分野への展開

働きやすい・働きがいのある職場づくり

- ・未経験でも研修・OJTも充実しておりますので、ゼロからも安心です。
- 入社後の流れ
STEP1：まず測定器の扱いを覚えます。（確認して読み取れるようになる！）
STEP2：次に平行度・直角度を覚えます（平面研磨機を使います。しっかり研修します!!）
STEP3：先輩サポートのもと、狙い通りの寸法に上げていきます。（分らないことはすぐに聞けます!）
- ・ミクロン（0.001mm）単位の精度の仕事が当社の強みです。高い技術にこだわり、お客様からいただいた図面に限りなく忠実な加工をすることで、得られる達成感が日々あります。



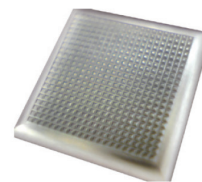
チタン合金ピン
0.130 スリット 0.150



プレス金型パンチ



刻印



V溝加工 90°
ピッチ 0.2 $\pm$ 0.001



R溝両面加工
厚み 0.43R0.125
ピッチ 0.25 $\pm$ 0.002

■公的助成事業 受託

H25、H27、H29 ものづくり補助金、横浜市中小製造業設備等助成金

■主要設備・研究体制

平面及びプロファイル研削盤、形彫り及びワイヤー放電加工機、ミーリングセンタ、2D&3D-CAD/CAM

■主要取引先

産業装置メーカー様、電子部品メーカー様、精密金型メーカー様

■取引先金融機関

湘南信用金庫、川崎信用金庫

名称	ヤマセセイキカブシキガイシャ ヤマセ精機株式会社	代表者	高橋 正徳	担当窓口	高橋 正徳	資本金	1,000 万円	従業員数	8 名
所在地	〒 223-0057 横浜市港北区新羽町 165			TEL	045-642-5551	FAX	045-642-5552		
HP	https://www.yamaseseiki.com			E-mail	info@yamaseseiki.com				