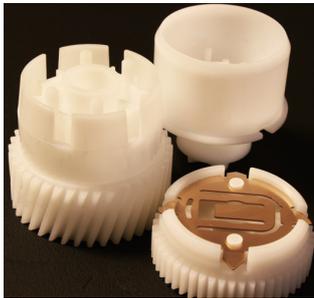


創業 1967 年、半世紀にわたる豊富な経験と精密測定機を駆使して高精度・高品質のプラスチック成形品を提供しております。たえざる技術と品質向上に努めてまいりました。一貫して蓄積してきた超精密な部品製造技術を活かし、お客様の広範なご要望や目まぐるしく進化する技術革新に対応しております。



ドラムフランジ



高精度はすば歯車



耐熱歯車



内歯歯車

得意技術

- ◇高精度はすば歯車：ウェブの肉厚（最大 10mm）高剛性化とギヤ精度の維持を同時に可能にしています。ギヤ精度はすば歯車（POM）JIGMA 0 級、歯形・歯筋 JIS B1702-1 N7 級に対応。
- ◇耐熱歯車：複写機定着部の最大表面温度 180℃に耐えるためのスーパーエンプラ・エンプラ樹脂が使用されています。このような精度、成形条件が厳しい材料にも対応可能です。
- ◇内歯歯車：成形加工での精度維持、精度測定が厳しい歯車にもはすば、平歯車同様に精度保証しております。
- ◇ドラムフランジ：電子写真の作像部の中核となり特に厳しい同軸度・真円度が要求されるため、成形後に機械加工で精度維持する場合もありますが、当社は射出成形の一工程で制作可能。

主要事業・主要製品

高精度を要求される歯車（歯形・歯筋 JIS B1702-1 N7 級）をはじめとした各種超精密プラスチック部品の製造、販売。

今後の展開について

射出成形によるさらなる高剛性、高精度プラスチック成形品の実現

■グローバルビジネス

将来的な海外進出展開を視野に入れベトナム人の高度人材を採用。お客様が工場展開している ASEAN 地域の進出検討をしてゆく。

■受賞実績

2008 年神奈川県優良工場認定

■公的助成事業 受託

- 平成 27 年度 補正予算「ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」
- 平成 28 年度 補正予算「革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」
- 平成 29 年 中小企業経営支援等対策費補助金（ロボット導入実証事業）

■取得資格・認証 (ISO 等)

- 2007 年 12 月 QMS ISO9001:2000 認証取得
- 2008 年 10 月 EMS エコステージ II 認証取得

働きやすい・働きがいのある職場づくり

最新成形機の遠隔監視システムを導入、夜間勤務の廃止

■主要設備・研究体制

- 各種精密測定機
- ◇歯車測定器
- ◇真円度・円筒形状測定機
- ◇CNC 三次元測定機
- ◇CNC 画像測定機
- ◇工具顕微鏡
- 射出成形機

■主要取引先

(株)リコー、リコーインダストリー(株)、富士ゼロックス(株)、京セラドキュメントソリューションズ(株)

■取引先金融機関

横浜銀行、横浜信用金庫

名称	コウキカセイカブシキガイシャ 光輝化成株式会社	代表者	池田 大介	担当窓口	廣田 忠士	資本金	1,500 万円	従業員数	18 名
所在地	〒 224-0043 横浜市都筑区折本町 494-1			TEL	045-474-3810	FAX	045-474-3815		
HP	http://kouki-kasei.jimdo.com			E-mail	tadashi.hirota@koukikasei.biz-web.jp				