



航空・宇宙・海洋

環境・エネルギー

防災・安全

「人間の目では見ることのできないものを正確に見る技術」をモットーに、水中、下水道管内、放射線など特殊環境下で使用するテレビカメラ装置やロボットシステムの開発・設計・製造・販売・アフターフォローを一貫して行っています。



長距離走行型デジタル伝送 TV カメラ装置 PV-2300



水中テレビロボット DELTA-150



下水道管内穿孔ロボットシステム HDR-7900

得意技術

1971 年の創業以来 Quality（品質）と Innovation（革新）で、創造的な技術力の実践をしている。

古くは「しんかい2000」に搭載した深海調査カメラ、最近では福島第一発電所の炉内に投入したカメラロボットまで、世界にオンリーワンの製品を日夜生産している。

我々の誇れる技術には：

1. 特殊な環境下（高温・高圧・高放射線）で使用する製品の技術ノウハウの蓄積
2. 設計製造メンテナンスを行う経験豊富な技術スタッフ
3. 品質マネジメントシステム（ISO9001）を活用し高品質な製品を短納期・低価格で提供する生産体制

主要事業・主要製品

■水中テレビカメラ・下水道管内検査カメラ・耐放射線カメラ・ボアホールカメラ等、またはそれらを応用したロボットシステム

■開発・設計・製造・販売までを自社で一貫して行っているため豊富なノウハウの蓄積があり、それらを生かしてお客様それぞれの要求に合わせた特注品製造も得意としている。

得意な顧客・市場分野

海洋関係、漁業関係、ダム・河川関係・上下水道関係、管内（工場）検査、原子力関係、電力関係、地質関係、研究機関、大学関係

今後の展開について

各種センサー技術・ネットワーク技術を応用した検査・作業用ロボットの開発と商品化を推進する。

働きやすい・働きがいのある職場づくり

当社は、様々な分野の高性能カメラシステムを独自開発してきました。

大きな組織ではないので、自分のアイデアが形になったり、開発から設計、納品まで一貫して携わる事ができたり、ものづくりの醍醐味とやりがいを感じて頂けるお仕事です。

■グローバルビジネス

アメリカ、イギリス、韓国、台湾

■受賞実績

第5回ロボット大賞 優秀賞 球面超音波モータを使用した「管内検査カメラロボット」

■公的助成事業 受託

H24・H25 ものづくり補助金、平成26年度農林水産業におけるロボット技術導入実証事業、H27 横浜市 SBIR、国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構の課題設定型産業技術開発費助成金より

H28・29 インフラ維持管理・更新等の社会課題対応システム開発プロジェクト

H28・29 サービス分野のロボット活用技術開発大型船舶を対象とした船底清掃ロボットの開発

■取得資格・認証（ISO等）

ISO9001 取得、「管又は管内面のライニング層の厚さ測定装置」特許取得、「取付管調査装置」特許取得

■主要設備・研究体制

■実験水槽・深海水圧試験器・各種測定器

■大学・研究機関との連携で新技術の開発に取り組んでいる。

■主要取引先

（官公庁） 国土交通省・経済産業省・農林水産省

（大学） 東京大学・京都大学・東京海洋大学

（研究機関） 日本原子力開発機構・海洋研究開発機構

（企業） 日本電信電話（株）・KDDI（株）

（株）日立製作所・東京電力（株）

■取引先金融機関

商工組合中央金庫 かながわ信用金庫 三井住友銀行

名称	カブシキガイシャキュー・アイ 株式会社キュー・アイ	代表者	武井 勇二	担当窓口	松原 修	資本金	5,000 万円	従業員数	38 名
所在地	〒 236-0004 横浜市金沢区福浦 2-4-7			TEL	045-783-1035	FAX	045-783-1068		
HP	http://www.qi-inc.com/			E-mail	matsubara@qi-inc.com				