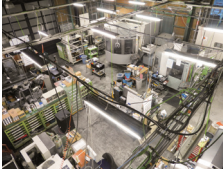
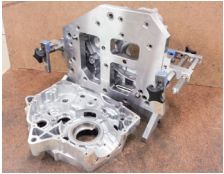


多くの同業者とつながっているの、社内設備だけでは対応しきれない案件は協力工場と連携して完成させていきます。

例) 図面の無いものも 3D スキャンして製作。加工治具を構想→設計→製図→製作。


“ものづくりの総合演出家”が、お困りごとを解決いたします！




関東精密は、検査治具製作という高精度の技術力、お客様にご満足いただける品質にこだわるものづくりの総合演出家です。

貴社の製品製作で、お困りごとはありませんか？

関東精密では、長年培ってきた技術をおしなぐご提供いたします。精度の高さはもちろん、加工費のネットワークを活かした安い対応で、お客様の負担を軽減するお取引もしております。

最初、設計段階からご相談ください。これまで個別に盛り分けて依頼していた製品製作をまとめてお任せいただくことで、リードタイムの短縮に貢献いたします。

代表取締役 杉田 勇

関東精密会社案内表

一組立図を読み取り、ポイントを抑え、加工に活かす
長年蓄積してきた技術力と最新の加工方法で、お客様の満足度を高めます。



検査治具 450x500 アルミ形状加工 120x200 検査治具 120x500 アルミ形状加工 100x100

一難易度の高い加工に、自信があります
同時5軸マシニングセンタの導入で、複雑形状にも対応いたします。研磨加工も合わせれば、高精度の複雑加工も可能です。



5軸マシニングセンタ (同時5軸) 5軸マシニングセンタ (同時5軸) 4軸マシニングセンタ (同時4軸)

ワンストップを実現する、高い技術力と町工場の強力なネットワーク
これまで工程別にサプライヤーに振り分けていた製品も、一貫生産対応いたします。



お客様よりご依頼 → 設計 → 機械加工 → 仕上げ加工 → 組付け → 検査 → 納品

会社概要

株式会社関東精密

〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町4826-2
TEL: 045-507-4222 FAX: 045-507-4223
Mail: info@kanto-seimitsu.jp
URL: http://www.kanto-seimitsu.jp

治具・工具・ゲージ・精密機械部品・各種金型の製造及び販売

Access Map



■ 国三京浜 池北より車で約10分
■ 京浜東北線 池田駅より徒歩15分

関東精密会社案内表

得意技術

5 軸マシニングセンタをメインに、4 軸マシニングセンタ、研磨機などを駆使し、マシニングセンタで粗取り→研磨機で反り取り→マシニングセンタで仕上げと言う工程を社内で一貫加工が可能。

主要事業・主要製品

加工治具設計製作
産業機械部品加工

得意な顧客・市場分野

食品機械、自動車関連検査治具、産業機械部品、リバースエンジニアリング

今後の展開について

古くなって、図面の無いものを現物からスキャンして製作していく、リバースエンジニアリング事業を展開していきます。

働きやすい・働きがいのある職場づくり

社員一人一人が自ら考え、行動し、何事にもトライして経験を積んでいくことが出来る職場。
家庭最優先の職場。

■グローバルビジネス

デザイナーと横浜のものづくり企業 10 社からなる、YMV (ヨコハマメーカーズヴィレッジ) の一員。
<https://www.y-m-v.jp/>

■主要設備・研究体制

5 軸マシニングセンタ、4 軸マシニングセンタ、ワイヤカット、成型研磨機、平面研削盤

■主要取引先

東京航空計器 (株)、坂崎彫刻工業 (株)、麒麟ビール (株)

■取引先金融機関

横浜信用金庫、さわやか信用金庫

名称	カブシキガイシャカントウセイミツ 株式会社関東精密	代表者	杉田 勇	担当窓口	杉田 勇	資本金	1,000 万円	従業員数	5 名
所在地	〒 224-0053 横浜市都筑区池辺町 4826-2			TEL	045-507-4222	FAX	045-507-4223		
HP	http://www.kanto-seimitsu.jp/			E-mail	info@kanto-seimitsu.jp				