



自動車・鉄道・船舶

家電・エレクトロニクス

航空・宇宙・海洋

建設&住宅・設備

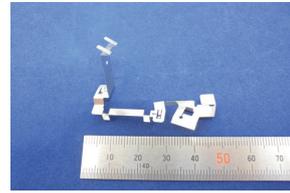
精密板金×絞り加工×切削加工＝幅広い金属加工に対応！スタッフの柔軟性（融通性）も売りです！



集合写真



材質：SECC 板厚：1.0mm
加工数量／総製作日数：1個／5日間
表面にある凹凸（絞り加工）を一つの金型で加工しております。平面度、寸法精度を満たすため、歪みの発生を抑制する工夫をしております。



材質：SUSハネ材 板厚：0.15mm
加工数量／総製作日数：1,000個／6日間
ワイヤー加工後に、曲げ工程が22箇所あります。



材質：SUS304
加工数量／総製作日数：2個／1日間
W/CとMCの複合加工。MC2チャックで加工し、隅Rを付けないよう工夫しております。

得意技術

- ・精密板金加工と金型製作のノウハウを合わせた簡易型による「短納期・ローコスト絞り加工板金部品」
- ・切断寸法、曲げ寸法公差±0.03の精密板金加工（手のひらサイズ未満を得意とする）
- ・同時五軸マシニングセンター、ワイヤーカットなどを駆使した切削加工
- ・専任の検査員による三次元測定機、画像寸法測定器等を使用した正確な品質保証を実施
- ・専任の化学物質管理担当者を配置し、欧州RoHS指令やREACH規則を始めとする国内外の化学物質関連法規制に対応

主要事業・主要製品

・精密プレス部品、精密板金、切削部品、試作部品、絞り加工部品、切削加工部品、プレス金型設計および製作、治工具設計および製作（航空部品、コピー機、プリンター、FAX、郵便区分機など内装金属部品、自動車関連部品を中心としたプレス・板金加工が多く占める）

得意な顧客・市場分野

家電・エレクトロニクス（紙搬送機器などの内装金属部品など）、自動車・鉄道・船舶（シート部品）、航空宇宙部品

今後の展開について

精密板金加工を中心に切削加工にも力を入れ、「総合金属加工業」を目指す。

働きやすい・働きがいのある職場づくり

経営状況説明会（経営状況の見える化～年2回）、自己研鑽および人財力向上のための資格教育支援制度（全額会社負担）、健康診断（全額会社負担）、有期労働者の正社員および短時間正社員制度、有休奨励日、特別休暇の設定（バースデー休暇、勤続休暇）、育児・介護バックアップ体制構築・推進、テレワーク制度構築・推進

■グローバルビジネス

現在のところ未着手。機会があれば検討したい。

■公的助成事業 受託

平成24年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発用等支援補助金
平成26年度地域工場・中小企業等の省エネルギー設備導入補助金
平成30年度横浜市中小製造業設備投資等助成金

■取得資格・認証（ISO等）

ISO9001 & ISO14001（統合マネジメントシステム）認証取得、横浜型地域貢献企業認証

■主要設備・研究体制

レーザー複合機：1台、レーザー加工機：1台、同時五軸加工マシニングセンター：1台、マシニングセンター：1台、ワイヤーカット：1台、プレスブレーキ（130t、80t、60t、36t、18t）：8台、デジタル電動サーボプレス機：1台、スポット溶接機：2台、スピニングカシメ機：2台、3Dスキャナ型三次元測定機、三次元測定機：1台、画像寸法測定器：1台

■主要取引先

株式会社リコー、株式会社東芝、株式会社ミットヨ、株式会社菊池製作所、秋田工業株式会社

■取引先金融機関

阿波銀行、城南信用金庫、横浜銀行

名称	カブシキガイシャエバラセイミツ 株式会社荏原精密	代表者	中島 一郎	担当窓口	野知 一洋	資本金	1,500万円	従業員数	29名
所在地	〒223-0051 横浜市港北区箕輪町2-19-6			TEL	045-562-4351	FAX	045-562-6691		
HP	https://www.ebaraseimitsu.co.jp			E-mail	contact@ebaraseimitsu.co.jp				