

細長物や旋盤複合加工品を棒鋼より削り出すことにより、完成品の連続加工、無人加工ができるため、高精度で高効率な加工が可能です。



多様な形状の製品



偏心部



丸棒から作成した六面体のブロック（PR用）

得意技術

- ・NC旋盤には大きく分けて、主軸移動型（スイス型）と主軸固定型があり、それぞれ長所と短所があります。弊社では幅広くお客様のニーズに対応できるように両方のNCを揃えております。
- ・従来自動化が不可能だった偏心部品ですが、自動化にチャレンジし、これを可能としました。※一定の条件があります。
- ・全機フライス機能をもった複合旋盤のため、機械の載せ換えを必要とせず、高精度での連続加工を可能にしております。

主要事業・主要製品

小径旋盤加工 及び 複合加工

- ・医療機器部品の製造
- ・真空装置部品の製造

得意な顧客・市場分野

- ・創業より医療機器部品の製造に携わっている。
- ・その他、多種多様な業界、部品の実績あり

今後の展開について

加工技術としては、お客様のニーズをお聞きしながらニッチな加工に挑戦していく。社内では、若い世代の職人を育てるとともに、働き方を見直すことで効率的な生産体制を整える。

| 主要設備・研究体制 |

複合加工機（バー材仕様）8台、ターレット旋盤2台、ベンチレス1台、フライス盤1台、画像測定顕微鏡1台、その他、タップ盤、ボール盤、ドリル研磨機など

| 取引先金融機関 |

横浜信用金庫、横浜銀行

名称	ユウゲンガイシャホンマセイサクシヨ 有限会社本間製作所	代表者	本間 政貴	担当窓口	本間 政貴	資本金	500万円	従業員数	9名
所在地	〒236-0002 横浜市金沢区鳥浜町2-62			TEL	045-778-6674	FAX	045-778-6684		
HP	http://honma-ss.co.jp/			E-mail	info@honma-ss.co.jp				