

各種熱可塑性樹脂の成型経験が豊富。これまでに培ってきた経験知やファジー感と成型機や解析の数値とを融合させ、成型品を通じ、お取引先に安心と信頼をお届けします。

成型機は17台を保有し、型締力30t～490tに対応可能。金型製作（協力会社にて）においては、流動解析により成型の最適化を図る。成型品に付随する各種加工（塗装・印刷・メッキ・蒸着・レーザーマーキング等）にも対応可能。



得意技術

肉厚成型…PC：20mm PMMA：10mm POM：20mm
 フィルムインサート成型…印刷フィルム・蒸着フィルム・カーボンフィルム等を金型内に set して樹脂と融着させ、樹脂加工の可能性拡大と機能付加による成型品への付加価値向上の可能性。

主要事業・主要製品

通信部材、カーオーディオ・ナビゲーション、医療機器、アミューズメント、家電、インフラ等々の部品の成型とその金型

今後の展開について

金型（製品）設計から試作そして量産へと結びつける協業体制を築き上げたい。

| 公的助成事業 受託 |

平成 26 年度ものづくり補助金採択

| 取得資格・認証 (ISO 等) |

UL 認定工場

働きやすい・働きがいのある職場づくり

実習生制度を 2010 年から利用。現在、5 期生・6 期生が奮闘中。2018 年春から制度の見直しがあり、試験の合格が条件となるが、実習期間が3年から5年へと延長可能となりました。



今夏、全社をあげて応援の結果、4 期生 3 名、無事に合格できました。

みんな、再会を楽しみにしています。

| 主要設備・研究体制 |

射出成型機 17 台・3DCAD・流動解析ソフト・3D マクロスコープ・

レーザーマーカージェット (CO2) レーザーマーカージェット (Yb) 他

| 取引先金融機関 |

横浜信用金庫 商工中金 日本政策金融公庫

名称	カブシキガイシャクトカセイ 株式会社拓斗化成	代表者	河村 時雄	担当窓口	河村 和男	資本金	1,000 万円	従業員数	22 名
所在地	〒 222-0036 横浜市港北区小机町 547			TEL	045-472-4663	FAX	045-472-4664		
HP				E-mail	tctkasei@d6.dion.ne.jp				