

自動車・鉄道・船舶

家電・エレクトロニクス

医療・介護福祉・健康

半世紀にわたる豊富な経験と最新の精密測定機器を駆使して、高精度・高品質製品を提供します。1967年の創業以来、絶えざる技術と品質向上に努め、一貫して蓄積してきた超精密な部品製造の豊富な経験を活かし、お客様の広範なご要望や目まぐるしく進化する技術革新に対応しております。



ドラムフランジ



高精度はすば歯車



耐熱歯車



内歯歯車

得意技術

- ・高精度はすば歯車：ウェブの肉厚（最大 10mm）剛性化とギヤ精度の維持を同時に可能にしています。ギヤ精度 はすば歯車（POM）JIGMA 0 級 歯形・歯筋 JIS B1702-1 N7 級に対応
- ・耐熱歯車：複写機込着部の最大表面温度 180℃に耐えるためスーパーエンブラ・エンブラ樹脂が使用されております。このような精度・成形条件が厳しい材料にも対応可能です。
- ・内歯歯車：成形加工での精度維持・精度測定が厳しい歯車にも、はすば・平歯車と同様に精度保証しております。
- ・ドラムフランジ：作像部の中核となり特に厳しい同軸度・真円度が要求されるため、成形後に後機械加工で精度維持をする場合があります。当社は射出成形の一工程で製作しております。

主要事業・主要製品

高精度を要求される歯車をはじめとした各種超精密成形部品を製作

今後の展開について

さらなる高剛性、高精度プラスチック射出成形歯車の実現

グローバルビジネス

将来的な進出展開を考えベトナム人の高度人材を採用した。これを核としてお客様が工場展開している ASEAN 地域の進出検討を今後更に進めていく。

受賞実績

2008 年 神奈川県優良工場認定

公的助成事業 受託

平成 29 年度 中小企業経営支援等対策費補助金（ロボット導入実証事業）

平成 28 年度以降は昨年度と同様

取得資格・認証（ISO 等）

- ・2007 年 12 月 QMS ISO9001：2000 認証取得
- ・2008 年 10 月 EMS エコステージⅡ 認証取得

得意な顧客・市場分野

POD・MFP・LBP に代表される複写機の特にハイエンド機種に使用される高精度樹脂歯車

主要設備・研究体制

各種精密測定機器

- ・歯車測定器 / 大阪精密（株）、（株）小笠原プレジジョンラボラトリー
 - ・円筒形状測定器 / （株）ミットヨ
 - ・非接触 3 次元測定器 / （株）ミットヨ
 - ・CNC 画像測定器 / （株）ミットヨ
 - ・工具顕微鏡 / （株）ミットヨ
- 射出成形機 住友重機械工業（株）、ファナック（株）

主要取引先

キャノン（株）、京セラドキュメントソリューションズ（株）、富士ゼロックス（株）、（株）リコー

取引先金融機関

横浜銀行、横浜信用金庫

名称	コウキカセイカブシキガイシャ 光輝化成株式会社	代表者	池田 大介	担当窓口	佐藤 哲也	資本金	1,500 万円	従業員数	18 名
所在地	〒 224-0043 横浜市都筑区折本町 494-1			TEL	045-474-3810	FAX	045-474-3815		
HP	http://kouki-kasei.jimdo.com			E-mail	tetsuya.satoh@koukikasei.biz-web.jp				