

家電・エレクトロニクス

航空・宇宙・海洋

医療・介護福祉・健康

食品

精密板金技術で 100 分代の高精度を量産保証する管理力や道具を設計し理論上製造不可能な形状を可能にする技術



Telescopic box
素材：SUS304-CSP-1/2H 0.3mm



工法転換：樹脂→板金



多品種変数ロット対応

得意技術

- ①高精度・高品質の精密板金技術：曲げ精度 100 分代の精度を量産でも実現することができる技術力・管理力
- ②板金化：道具を設計し、通常では曲げられない形状を提案し、製造することができる実現力、例えば切削部品を板金部品に工法転換をし、圧倒的なコストダウンを実現
- ③難素材・難形状：耐熱合金など通常板金で扱わない素材対応や、キズが厳しい搬送面や、R形状の曲げや、アルミ・チタンなどの溶接への対応力
- ④異業種との連携：多様なネットワークを通じ、技術を発信・PR するための企画・PJ を獲得し、実現する力
- ⑤別技術との連携：金型&板金や、ワイヤーカット&板金の組み合わせ等で品物をつくることのできる。例えば、抜きだけ金型を起工して曲げは手造りなどで対応

主要事業・主要製品

- ①主要事業：設計補助、レーザー・NCT の複合機対応加工、プレス加工、溶接、各種処理、組立加工
- ②主要製品：情報通信機器・光学機器の搬送面・駆動部・摺動部の部品や組立、医療器具・食品器具関連の内部部品・筐体部品、ロボット部品、特殊空間で使われる部品

得意な顧客・市場分野

IT 等の生産変動が多い装置・医療環境のようなカスタマイズが必要な装置・航空等の高度な動力を支える装置

今後の展開について

- ①生産高度化：3D データ対応や自動化など生産プロセス等の見直し強化
- ②営業対応力：提案力によりお客様の課題解決を強化

グローバルビジネス

精密機器などの市場が活況な北米・欧州などに技術を部品として輸出していきたい。また、現在外部連携にて製品開発しており 2019 年にドイツの展示会に継続出展決定。

公的助成事業 受託

経済産業省による、ものづくり補助金や省エネ補助金を獲得、ものづくりなでしこに参画

働きやすい・働きがいのある職場づくり

従業員からの提案・研究開発・業務改善などの成果を表彰、家庭環境に配慮した弾力的なシフト体制、女性用洗面所の導入済、自己研鑽のための資格取得推奨（費用は会社負担）、上期・下期の社員面談を実施し、課題等を共有し共に解決する仕組みを導入済み



取得資格・認証 (ISO 等)

ISO14001.9001 取得

主要設備・研究体制

- ①主要設備：CAD/CAM (AP100,SheetWorks) , ブランク (アマダ製 LC-2515C1AJ、ファイバーレーザー複合機)、プレス(アマダ製 FBD III -8020NT など)、バリ取り機 (AuDeBu1000)、溶接機 (TIG 溶接機、インバータスポット溶接機、卓上スポット、マイクロスポット溶接など)、脱脂 (蒸気浴脱脂洗浄器)
- ②研究体制：技術開発部あり

主要取引先

富士通グループ、(株) フェニックス、ビルコン (株)、ミカサエックスレイ (株)、サンエー精工 (株)、シンクピア・ジャパン (株)、NTN (株)、(株) 由紀精密、大学・研究機関等

取引先金融機関

横浜銀行、日本政策金融公庫

名称	アマチコウギョウカブシキガイシャ 海内工業株式会社	代表者	海内 美和	担当窓口	海内 美和	資本金	2,100 万円	従業員数	29 名
所在地	〒 226-0012 横浜市緑区上山 1-5-15			TEL	045-931-4524	FAX	045-932-8288		
HP	http://amauchi-industry.com/ (会社 HP) http://guide.amauchi-industry.com/ (技術 HP) http://www.robotbankin.com/ (ロボット板金 HP)			E-mail	info@amauchi-industry.com				