

# 株式会社ミナミ技研



自動車・鉄道・船舶 航空・宇宙・海洋 建設&住宅・設備

パイプ曲げ加工の専業メーカーとして 50 年以上の実績があり、複雑曲げ形状、難曲げ加工の多大な経験があります。



異形材の曲げ加工実績多数



複雑形状の冷媒パイ



大 R と小 R の複合曲げ加工実績多数

## 得意技術

注射針 (25G  $\phi$  0.5) から  $\phi$  140 までの丸パイプ、角パイプ、フラットバー、アングル、チャンネル等の曲げ加工を得意とし、曲げ金型は 2500 型以上を保有。そのため、お客様の初期投資を最小限に抑えることができる上、納期短縮（最短 1 日）にも貢献。3DCAD、3D プリンタ、三次元測定機を保有しているため 3D エンジニアリング、リバースエンジニアリング、検査治具製作等も弊社内で対応可能。パイプの 2 次加工はもちろんのこと、プレス、板金、機械加工、溶接、穴あけ等の 3 次加工も弊社ネットワークで柔軟に対応。

## 主要事業・主要製品

金属（インコネル、チタン、SUS、鉄、銅、アルミ等）パイプ、形材の曲げ加工

## 得意な顧客・市場分野

家電・エレクトロニクス（紙搬送機器などの内装金属部品など）、自動車・鉄道・船舶（シート部品）、航空宇宙部品

## 今後の展開について

ISO 取得を目指した受注管理、品質管理システムの構築

### ■ 公的助成事業 受託

- 平成 24 年度ものづくり中小企業試作開発等支援補助金
- 平成 24 年度横浜市中小製造業設備投資等助成金

### ■ 主要設備・研究体制

CNC パイプベンダー 3 台、パイプベンダー 9 台、  
アングルベンダー 5 台、プレス機 2 台、旋盤 1 台、  
パイプ切断機 5 台、コンターマシン 1 台、溶接機 2 台、  
ボール盤 3 台、3D プリンタ 1 台、非接触 3 次元測定機 1 台、  
超音波厚さ計 1 台、3DCAD システム 2 台、大判プリンタ 1 台  
5 軸マシニングセンタ 1 台

### ■ 主要取引先

自動車、鉄道、船舶、航空宇宙、家電、半導体、医療、福祉、建築分野の加工メーカー 1,000 社程度

### ■ 取引先金融機関

三井住友銀行、横浜信用金庫、静岡中央銀行

名称	カブシキガイシャミナミギケン 株式会社ミナミ技研	代表者	南川 拓也	担当窓口	矢部 章司	資本金	1,000 万円	従業員数	18 名
所在地	〒 224-0045 横浜市都筑区東方町 347-2			TEL	045-473-6381	FAX	045-472-0150		
HP	<a href="http://www.minamigiken.jp">http://www.minamigiken.jp</a>			E-mail	yabe@minamigiken.jp				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂ゴム成形等

ガラス・セラフ加工

製紙・紙製品加工・製版・印刷・織維加工

MEMS 技術

3DCAD 等

3D プリンティング