

株式会社ミナミ技研


 Minami
 technological and research inc.


自動車・鉄道・船舶

航空・宇宙・海洋

建設&住宅・設備

パイプ曲げ加工の専門メーカーとして50年以上の実績があり、複雑曲げ形状、難曲げ加工の多大な経験があります。



異形材の曲げ加工実績多数



複雑形状の冷媒パイ



大Rと小Rの複合曲げ実績多数

得意技術

注射針（25G φ 0.5）からφ 140までの丸パイプ、角パイプ、フラットバー、アングル、チャンネル等の曲げ加工を得意とし、曲げ金型は2500型以上を保有。そのため、お客様の初期投資を最小限に抑えることができる上、納期短縮（最短1日）にも貢献。3DCAD、3Dプリンタ、三次元測定機を保有しているため3Dエンジニアリング、リバースエンジニアリング、検査治具製作等も弊社内で対応可能。パイプの2次加工はもちろんのこと、プレス、板金、機械加工、溶接、穴あけ等の3次加工も弊社ネットワークで柔軟に対応。

主要事業・主要製品

金属（インコネル、チタン、SUS、鉄、銅、アルミ等）パイプ、
 型材の曲げ加工

得意な顧客・市場分野

家電・エレクトロニクス（紙搬送機器などの内装金属部品など）、
 自動車・鉄道・船舶（シート部品）、航空宇宙部品

今後の展開について

ISO取得を目指した受注管理、品質管理システムの構築

公的助成事業 受託

- ・平成24年度ものづくり中小企業試作開発等支援補助金
- ・平成24年度横浜市中小製造業設備投資等助成金

主要設備・研究体制

CNCパイプベンダー3台、パイプベンダー9台、
 アングルベンダー5台、プレス機2台、旋盤1台、
 パイプ切断機5台、コンターマシン1台、溶接機2台、
 ボール盤3台、3Dプリンタ1台、非接触3次元測定機1台、
 超音波厚さ計1台、3DCADシステム2台、大判プリンタ1台
 5軸マシニングセンタ1台

主要取引先

自動車、鉄道、船舶、航空宇宙、家電、半導体、医療、福祉、
 建築分野の加工メーカー 1,000社程度

取引先金融機関

三井住友銀行、横浜信用金庫、静岡中央銀行

名称	カブシキガイシャミナミギケン 株式会社ミナミ技研	代表者	南川 拓也	担当窓口	矢部 章司	資本金	1,000万円	従業員数	18名
所在地	〒224-0045 横浜市都筑区東方町347-2			TEL	045-473-6381	FAX	045-472-0150		
HP	http://www.minamigiken.jp			E-mail	yabe@minamigiken.jp				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂ゴム成形等

ガラス・セラ加工

製紙・紙製品加工・製版・印刷・繊維加工

MEMS技術

3D・CAD等

3Dプリンティング