

有限会社堀製作所

自動車・鉄道・船舶

製缶板金加工において一番時間を要し、さらに作業者の技量を必要とするのが溶接です。機械化が進んでいる現代においても作業者の技量に頼る部分が多く得意としています。
若い力でアグレッシブに取り組みます。



油圧タンク (1) 水張り中



油圧タンク (2)



箱

得意技術

鉄やステンレスなどの溶接・製缶板金加工
製造技術が多く求められ目の前にある材料と機械だけでなく、
創造して製品を作り上げています。

主要事業・主要製品

厚板金属加工 ①船舶用油圧タンク・架台・カバー
②半導体

得意な顧客・市場分野

船舶・油圧タンク類

今後の展開について

若い力で効率の良い高品質の製品の生産を目標に事業の発展を
目指します。
設計を得意とするファブレス企業とのコラボを目指し新規分野
への展開に取り組みます。

主要設備・研究体制

- ・溶接機 5台
- ・50tベンダー 1台
- ・シャーリング 1台
- ・メタルソー 1台
- ・コンプレッサー 2台
- ・電気フォークリフト (2.5t)
- ・トラック (2tロング)



工場



倉庫

働きやすい・働きがいのある職場づくり

一つの家族のように働きながら個人の能力
を最大に発揮し、組織目標を達成できるように
従業員にはフォークリフト、玉掛け、クレー
ン、溶接などの免許取得を目指します。



取引先金融機関

川崎信用金庫 城南信用金庫

名称	ユウゲンガイシャホリセイサクショ 有限会社堀製作所	代表者	西本 亮	担当窓口	西本 由美子	資本金	500万円	従業員数	4名
所在地	〒222-0001 横浜市港北区樽町 4-4-34 横浜市港北区樽町 4-14-36			TEL	045-541-5539	FAX	045-306-5548		
HP				E-mail	hori-seisakusyo.34@coast.ocn.ne.jp				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂成型等

ガラス・セラ加工

製紙・紙製品加工・製版印刷・繊維加工

MEMS技術

3D・CAD等

3Dプリンティング