

# 株式会社武杉製作所



株式会社 武杉製作所

自動車・鉄道・船舶 | 建設&住宅・設備 | グローバル展開

「コミュニケーションを大切に」をモットーに、お客様との細やかなコミュニケーション  
社員同士のコミュニケーション、地域の皆さまとのコミュニケーションを大切にしています。

## 得意技術

### ロストワックス casting

台湾を拠点として、ロストワックス casting を得意としています。近年は樹脂の 3D プリンターから、ロストワックス casting を行い、金型を製作せずに、複雑形状の casting が可能になりました。少量生産時に特にお勧めします。

材質は SUS304・SUS316・15C・45C・チタンをメインに行っております。



3D プリンター・切削加工・金型製作しない鋳造品



ロストワックス組み立て品

## 主要事業・主要製品

### ステンレス複雑形状の量産ならロストワックス

試作段階では切削で行ったステンレスの複雑形状品、いざ量産に移ろうとした際にコストがネックになること多々あります。その際の加工代替手段として検討されるのがロストワックスです。大枠の形を金型からのロストワックスにより量産し、仕上げ 2 次加工を行うことで量産時の工数、コストを大幅に削減することが可能になります。とくに複雑形状のステンレス加工品など量産時にメリットが出やすいと言えます。

対応ボリューム: 1 個~量産(通常 2000 から 3000 程度までは対応可能です。その他は別途相談します。)

一般的な対応サイズ: 250 mm 角程度 (そのほか形状により相談)



## 今後の展開について

一般ユーザー向け自社開発製品の開発を進めるとともに、評価をいただいている自社製品のチタンタンブラー及び水筒などを海外の販売展開を行っていきます。

### 公的助成事業 受託

ものづくり補助金 H26 年

中小企業等ビジネスモデル転換事業補助金 R3 年

### 主要設備・研究体制

マイクロコープ: VHX-900F、3D プリンター AGILESTA3000、3DCAD/CAM MASTERCAM、3D スキャナ VL-300、M/C A-D21MIA5、CNC OZAC-300、汎用フライス: マキノ SB-NA-AL、せん断機 WATCPT  
汎用小型旋盤 アケボノ (パンチレーサー φ8 まで)

台湾 casting 能力

鋳造炉: 100kg 炉、真空遠心鋳炉機 10kg (チタン casting の際に利用)

### 主要取引先

タキゲン製造・関東ダイカスト・ニチハイ

### 取引先金融機関

川崎信用金庫

## 働きやすい・働きがいのある職場づくり

アピールポイントにあるとおり、コミュニケーションを大事にする職場づくりを目指しています。常に情報を社内の人間で共有することにより、問題が発生したときや、どうしても対応しなくてはいけない事例に対しても社員同士協力し合い、スムーズに解決できるようにしております。

また、そのおかげで、有給休暇を 10 年以上前から社員が取りやすい環境をつくっております。誰かが休んでもその仕事を他の人がフォローできる体制を目指しております。有給と夏休みを掛け合わせ海外旅行で 1~2 週間出かける方もおります。(当社夏季休暇は 7~8 月のうち、任意の日程にて各個人でとってもらっています)

## グローバルビジネス

現在は台湾を拠点として、ベトナム、中国での生産を行っています。今後の展開として販売網としてアメリカ・中国方面への EC サイトへの展開及びフィリピン向けにも展開を検討していきたいと思います。

名称	カブシキガイシャタケスギセイサクショ 株式会社武杉製作所	代表者	笠原 昇	担当窓口	笠原 成晃 丸山	資本金	6,000 万円	従業員数	18 名
所在地	〒 230-0077 横浜市鶴見区東寺尾 6-34-13			TEL	045-573-3182	FAX	045-581-4274		
HP	<a href="https://www.takesugi.co.jp/">https://www.takesugi.co.jp/</a>			E-mail	info@takesugi.co.jp				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂成型加工

ガラス・セラ加工

製紙・紙製品加工・製版印刷・繊維加工

MEMS 技術

3D・CAD 等

3D プリンティング