

光輝化成株式会社

自動車・鉄道・船舶

家電・エレクトロニクス

医療・介護福祉・健康

創業 1967 年、半世紀にわたる豊富な経験と精密測定機を駆使して高精度・高品質のプラスチック成形品を提供しております。たえざる技術と品質向上に努めてまいりました。一貫して蓄積してきた超精密な部品製造技術を生かし、お客様の広範なご要望や目まぐるしく進化する技術革新に対応しております。



ドラムフランジ



高精度はすば歯車



耐熱歯車



内歯歯車

得意技術

- ◇高精度はすば歯車：ウェブの肉厚（最大 10mm）高剛性化とギヤ精度の維持を同時に可能にしています
ギヤ精度はすば歯車（POM）JIGMA 0 級、歯形・歯筋 JIS B1702-1 N7 級に対応
- ◇耐熱歯車：複写機定着部の最大表面温度 180℃に耐えるためのスーパーエンブラ・エンブラ樹脂が使用されています
このような精度、成形条件が厳しい材料にも対応可能です
- ◇内歯歯車：成形加工での精度維持、精度測定が厳しい歯車にもはすば、平歯車同様に精度保証しております
- ◇ドラムフランジ：電子写真の作像部の中核となり特に厳しい同軸度・真円度が要求されるため、成形後に機械加工で精度維持する場合もありますが、当社は射出成形の一工程で制作可能

主要事業・主要製品

高精度を要求される歯車（歯形・歯筋 JIS B1702-1 N7 級）をはじめとした各種超精密プラスチック部品の製造、販売

得意な顧客・市場分野

OA 機器分野

今後の展開について

更なる高剛性、高精度プラスチック成形品の実現による金属部品の樹脂化

グローバルビジネス

海外進出展開を視野に入れ高度人材を採用
お客様が工場展開している ASEAN 地域の進出検討をしていく

受賞実績

2008 年神奈川県優良工場認定

公的助成事業 受託

平成 27・28 年度ものづくり補助金
平成 29 年度中小企業経営支援等対策費補助金
平成 29・令和 2 年度中小企業設備投資等助成金
令和 2 年度新しい生活様式対応支援補助金
令和 2 年度感染症対策事業費補助金

SDGs 取組

最新成形機の遠隔監視システム導入、夜間勤務の廃止

取得資格・認証 (ISO 等)

2007 年 12 月 QMS ISO9001:2000 認証取得
2008 年 10 月 EMS エコステージ II 認証取得

主要設備・研究体制

射出成形機 14 台
各種精密測定機
◇ CNC 全自動歯車測定機 ◇ 歯車かみあい試験機
◇ 真円度・円筒形状測定機 ◇ CNC 三次元測定機
◇ CNC 画像測定器 ◇ 工具顕微鏡

主要取引先

(株)リコー、富士フイルムマニュファクチャリング(株)、京セラドキュメントソリューションズ(株)

取引先金融機関

横浜銀行、横浜信用金庫

名称	コウキカセイカブシキガイシャ 光輝化成株式会社	代表者	池田 大介	担当窓口	廣田 忠士	資本金	1,500 万円	従業員数	15 名
所在地	〒 224-0043 横浜市都筑区折本町 494-1			TEL	045-474-3810	FAX	045-474-3815		
HP	https://kouki-kasei.jimdofree.com			E-mail	tadashi.hirota@koukikasei.biz-web.jp				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂・ゴム成形等

ガラス・セラ加工

製紙・紙製品加工・製版印刷・繊維加工

MEMS 技術

3D・CAD 等

3D プリンティング