

株式会社内堀製作所

UCHIBORI

自動車・鉄道・船舶

航空・宇宙・海洋

医療・介護福祉・健康

環境・エネルギー

丸物鋳物の切削加工ならお任せください！
1個から数万個まで対応可能！



得意技術

NC 旋盤やマシニングセンタを使用した丸物鋳物の切削加工を得意としています。大きさはφ 30 からφ 250 位まで。横浜と長野に拠点があり、横浜本社工場では試作品及び小ロット品を短納期にて対応。長野工場は量産工場としてロボットを使用した無人稼働、高精度カメラを使用した自動鋳巣検査、フィードバック制御による自動寸法補正など徹底した合理化を図っています。

主要事業・主要製品

自動車・バス・トラック用エンジン部品（HV 含む）、建設機械部品、油圧部品、ロボット部品

得意な顧客・市場分野

自動車、建設機械、油圧機器関連、ロボット関連

今後の展開について

今後、更なる市場拡大が見込まれるロボット関連分野の拡販を強化していく。
また、老朽化設備の更新及び自動化・省人化を更に進める。

働きやすい・働きがいのある職場づくり

近年、働き方改革関連法や健康増進法などの法律が次々と施行されています。弊社でも随時法律に合わせ就業規則を見直して必要な措置を講じ、従業員が仕事とプライベートを両立でき、安心して働けるような環境づくりを推進しております。

取得資格・認証（ISO 等）

2010 年 3 月 ISO9001 認証取得
2020 年 3 月 ISO14001 認証取得

主要設備・研究体制

2 軸 NC 旋盤 35 台、NC 旋盤 25 台、マシニングセンタ 8 台、ブローチ盤 12 台、NC 研削盤 6 台、3 次元測定機 4 台、粗さ計、形状輪郭測定機、釣り合い試験機、投影機

主要取引先

NOK（株）、TVC（株）、（株）フコク、（株）十辰製作所、（株）マツバラ

取引先金融機関

横浜銀行、川崎信用金庫、三菱 UFJ 銀行、日本政策金融公庫

名称	カブシキガイシャウチボリセイサクショ 株式会社内堀製作所	代表者	内堀 貴光	担当窓口	内堀 貴光	資本金	4,000 万円	従業員数	102 名
所在地	〒 224-0061 横浜市都筑区大丸 24			TEL	045-941-6818	FAX	045-941-6759		
HP	http://www.uchibori-yokohama.co.jp			E-mail	t-uchibori@uchibori-yokohama.co.jp				

