

海内工業株式会社



家電・エレクトロニクス

航空・宇宙・海洋

医療・介護福祉・健康

食品

精密板金技術で 100 分台の高精度を量産保証する管理力や道具を設計し、理論上製造不可能な形状を可能にする技術



Telescopic box
素材：SUS304-CSP-1/2H 0.3mm



工法転換：樹脂→板金



多品種変数ロット対応

得意技術

- ①高精度・高品質の精密板金技術：曲げ精度 100 分台の精度を量産でも実現することができる技術力・管理力
- ②板金化：道具を設計し、通常では曲げられない形状を提案し、製造することができる実現力、例えば切削部品を板金部品に工法転換をし、圧倒的なコストダウンを実現
- ③難素材・難形状：耐熱合金など通常板金で扱わない素材対応や、キズが厳しい搬送面や、R形状の曲げや、アルミ・チタンなどの溶接への対応力
- ④異業種との連携：多様なネットワークを通じ、技術を発信・PR するための企画・PJ を獲得し、実現する力
- ⑤別技術との連携：金型&板金の組合せ等で品物を作ることができる。例えば、抜きだけ金型を起工して曲げは手づくりなどで対応

主要事業・主要製品

- ①主要事業：設計補助、レーザー・NCT の複合機対応加工、プレス加工、溶接、各種処理、組立加工
- ②主要製品：情報通信機器・光学機器の搬送面・駆動部・摺動部の部品や組立、医療器具・食品器具関連の内部部品・筐体部品、ロボット部品、特殊空間で使われる部品

得意な顧客・市場分野

IT 等の生産変動が多い装置・医療環境のようなカスタマイズが必要な装置・航空等の高度な動力を支える装置

今後の展開について

- ①生産高度化：3D データ対応や自動化など、生産プロセス等の見直し強化
- ②営業対応力：提案力によりお客様の課題解決を強化

グローバルビジネス

精密機器などの市場が活況な北米・欧州などに技術を部品として輸出していきたい。オンラインでの打合せや、英語問合せ対応も可能です。

公的助成事業 受託

経済産業省による、ものづくり補助金や省エネ補助金を獲得、ものづくりなでしこに参画

働きやすい・働きがいのある職場づくり

従業員からの提案・研究開発・業務改善などの成果を表彰、家庭環境に配慮した弾力的なシフト体制、女性用洗面所の導入済、自己研鑽のための資格取得推奨（費用は会社負担）、上期・下期の社員面談を実施し、課題等を共有し共に解決する仕組みを導入済み



主要設備・研究体制

- ①主要設備：CAD/CAM (AP100, SheetWorks), ブランク (アマダ製 LC-2515C1AJ、ファイバーレーザー複合機)、プレス (アマダ製 FBD III -8020NT など)、バリ取り機 (AuDeBu1000)、溶接機 (TIG 溶接機、インバータスポット溶接機、卓上スポット、マイクロスポット溶接など)、脱脂 (蒸気浴脱脂洗浄器)
- ②研究体制：技術開発部あり

主要取引先

富士通グループ、(株)フェニックス、ミカサエックスレイ(株)、サンエー精工(株)、シグマ光機(株)、早川産機(株)、(株)由紀精密、大学・研究機関等

取引先金融機関

横浜銀行、日本政策金融公庫

名称	アマウチコウギョウカブシキガイシャ 海内工業株式会社	代表者	海内 美和	担当窓口	海内 美和	資本金	2,100 万円	従業員数	23 名
所在地	〒 226-0012 横浜市緑区上山 1-5-15			TEL	045-931-4524	FAX	045-932-8288		
HP	https://amauchi-industry.com/（会社 HP） https://guide.amauchi-industry.com/（技術 HP） https://www.robotbankin.com/（ロボット板金 HP）			E-mail	info@amauchi-industry.com				

加工

金属機械加工

金属板金加工

金属造形

表面処理・熱処理等

樹脂・ゴム成形等

ガラス・セラ加工

製紙・紙製品加工・製版印刷・繊維加工

MEMS 技術

3D・CAD 等

3D プリンティング